

Le système CanadianAir est conçu pour fournir une diffusion d'aération linéaire fiable et efficace.

Le système utilise des tuyaux flexibles auto-callant comme diffuseur standard. Tuyau Bulle® est l'un des meilleurs diffuseurs disponibles sur le marché avec d'excellents taux de transfert d'oxygène.

Sans électricité dans l'eau, faible consommation d'énergie et peu d'entretien, le système offre une aération sûre et efficace toute l'année.

Le compresseur à piston inclus dans le système est fiable et durable. Le cabinet(en option) protège le compresseur et contient un ventilateur pour le refroidissement du compresseur.

Toutes les composantes du système en contact avec l'eau sont fabriqués à partir de matériaux durables et de haute qualité.

Des dispositifs de contrôle sont optionnels et peuvent être utilisés avec le système. Nous fournissons les instructions et la quincaillerie nécessaire. Assemblage facile.

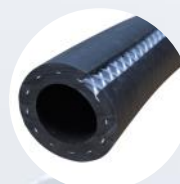


Systèmes Plug & Play standard ou CanadianAir sur-mesure disponibles

- Testé sur le terrain en eau douce et salée pendant plus de 10 ans.
- Aération pour améliorer la qualité de l'eau, le mélange et l'oxygénation.
- Pirogues et applications agricoles, étangs récréatifs, déglacage, parcs municipaux
- Faible entretien. Fiable. Haute performance.
- Fabriqué à partir de composants de haute qualité et durables.
- Fournit l'un des meilleurs taux de transfert d'oxygène de l'industrie.
- Disponible avec ou sans cabinet.
- Disponible dans une version certifiée CSA

Composants inclus

- Compresseur homologué UL CSA et CE (1/4 HP, 1/2HP, 3/4HP)
- Cabinet de protection en acier ou base en acier inoxydable avec ventilateur
- Ligne d'alimentation renforcée Torpedo se dépose seul au fond de l'eau
- Diffuseur Bubble Tubing® coule au fond de l'eau
- Matériel et accessoires
- Instructions d'installation



Tuyau Torpedo



Compresseur



Tuyau Bulle®



Cabinets

Notre technologie Tuyau Bulle® comprend:

Solution fiable et économique éprouvée depuis plus de 20 ans, Tuyau Bulle® est conçu pour aérer diverses applications en eau douce ou salée.

Tuyau Bulle® fournit un taux de transfert d'oxygène élevé à un coût opérationnel très bas. Il est également facile et sûr à manipuler sans pièces mobiles ni électrique dans l'eau.

Répond aux exigences réglementaires pour différents types de ventilation.

Comment sélectionner un système?

1. Sélectionnez la longueur de vos diffuseurs: 5 choix (50', 100', 2 x 25', 2 x 50' et 2 x 100')
2. Sélectionnez vos options de cabinets : sur poteau, sur base ou sans cabinet
3. Chaque ligne comprend une ligne d'alimentation qui se dépose seule dans le fond de l'eau.

* Des systèmes sur-mesure et de puissance de 230V sont également disponibles

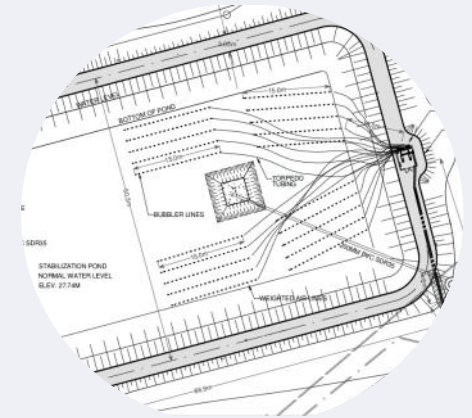
Garanties

- Compresseur: 3 ans
- Torpedo Feeder Line: 3 ans
- Tuyau Bulle®: 1 an
- Cabinet: 1 an
- Toutes les autres pièces: 1 an
- Durée de vie du produit: 10-15 ans

* Dépend des conditions dans lesquelles le tube est installé

Service et assistance

- Service de conception de système
- Cartographie du système
- Transport maritime international
- Dédouanement
- Service d'installation
- Service après-vente et assistance
- Modèles et produits sur-mesure



Services de cartographie

Systèmes standard disponibles

Étang	DESCRIPTION DES SYSTÈMES						DÉTAILS D'EXPÉDITION		
	Code	Options de cabinet	Compresseur	Lignes	Ligne alimentation	Diffuseurs	Boîtes	TTL pi.cu	TTL
1/2 acre 20' profond	0-CADS-50-NC	Sans cabinet	1/4HP, 115V, 3.2A	1	1 x 50'	1 x 50'	3	9 pi.cu	100 lbs
	0-CADS-50-B/PM	Cabinet sur poteau/base						Sur palette	140 lbs
1/2 acre 20' profond	0-CADS-2x25-NC	Sans cabinet	1/4HP, 115V, 3.2A	2	2x 50'	2 x 25'	4	11 pi.cu	135 lbs
	0-CADS-2x25-B/	Cabinet sur poteau/base						Sur palette	205 lbs
1 acre 20' profond	0-CADS-100-NC	Sans cabinet	1/2HP, 115V, 4A	1	1x 100'	1 x 100'	3	9 pi.cu	135 lbs
	0-CADS-100-B/PM	Cabinet pour poteau/						Sur palette	170 lbs
1 acre 20' profond	0-CADS-2x50-NC	Sans cabinet	1/2HP, 115V, 4A	2	2 x 100'	2x50	4	15 pi.cu	165 lbs
	0-CADS-2x50-B/	Cabinet pour poteau/						Sur palette	140 lbs
2 acres 20' profond	0-CADS-2x100-BM	Cabinet au sol	1/2 HP, 115V, 5.7A	2	2 x 100'	2 x 100'	6	Sur palette	285 lbs
	0-CADS-2x100-NC	Sans cabinet						21 pi.cu	250 lbs
Autres options de compresseur	0-1-CADS34.50-115-CB	Cabinet au sol	3/4 HP, 115V, 5.4A	À déterminer	Jusqu'à 800'	Jusqu'à 150'	1	Sur palette	55 lbs
	0-1-CADS34.50-115-NC	Sans cabinet						4 pi.cu	42 lbs

Systèmes 230V et systèmes personnalisés également disponibles

Vous ne savez pas si l'un de ces systèmes répond à vos besoins?

Contactez-nous pour notre expertise!

570 Knowlton, Lac-Brome, Québec J0E 1V0 CANADA

T: 450 243-0976 info @canadianpond.ca

canadianpond.ca