

« SEIKA Ecorator » Diffuseur à air haute performance

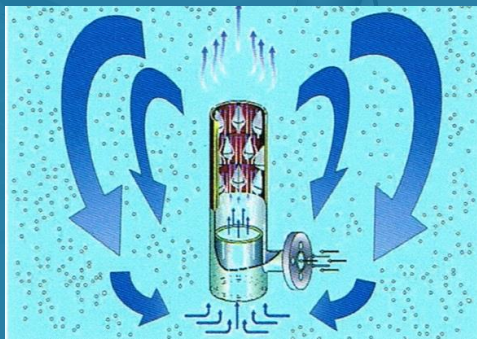
Le puissant effet d'aspiration et de poussée d'air offert par l'Ecorator double l'effet d'agitation des liquides dans les réservoirs et les bassins. Le transfert de masse d'oxygène est 30% plus élevé qu'avec les diffuseurs d'air cylindriques conventionnels. Des économies au niveau de la consommation d'énergie sont à prévoir.

L'Ecorator et l'Ecorator Jr. sont les diffuseurs parfaits pour le traitement d'eaux usées domestiques et industrielles très chargées puisqu'ils agissent à la fois à titre d'agitateur et d'aérateur.

Le fonctionnement de l'Ecorator se fait à travers une injection d'air formant ainsi un tourbillon du bas vers le haut autour du diffuseur. Ce mouvement d'air aspire les boues pour les mettre en suspension dans l'eau; les mélangeant ainsi avec l'oxygène pour une aération optimale.

Ces diffuseurs de forme cylindrique sont spécialement conçus pour empêcher le colmatage ainsi que l'accumulation de boues organiques au fond. Leur alimentation en air, assurée par des soufflantes à basse pression, permet une réduction considérable des coûts d'opération.

Deux modèles sont disponibles : Ecorator et Ecorator Jr.



Applications

- Mélange des liquides ayant une forte teneur en matières solides
- Assainissement des eaux usées municipales ou industrielles dans les climats chauds ou froids
- Réduction des coûts d'exploitation et des équipements grâce à une conception simple et sans colmatage
- La mise à niveau des systèmes de traitement conventionnels existants à un coût compétitif.
- La rencontre des objectifs de traitement relatifs aux effluents, indépendamment des conditions.

Avantages

Aucun encrassement : l'importante ouverture à l'émission d'air évite tout colmatage. Fonctionnement intermittent également disponible.

Aucun sédiment sur le fond du réservoir : l'Ecorator aspire une grande quantité de boues et de liquides ce qui donne un effet d'agitation des boues du réservoir.

Taux de transfert élevé de l'oxygène : la forte succion caractéristique aspire une grande quantité de boues liquides du fond du réservoir, augmente le contact avec les bulles d'air et améliore le rendement du transfert d'oxygène.

Effets de la consommation réduite d'énergie : la faible pression d'opération et la haute capacité d'oxygénation du diffuseur se combinent pour réduire l'impact énergétique et assurent une stabilité de fonctionnement.

Aucun entretien requis : Absence de colmatage, de nettoyage régulier ou de remplacement de pièces. L'utilisation à long terme de l'Ecorator est possible sans aucune diminution de la performance initiale.

Aucun entretien requis : Absence de colmatage, de nettoyage régulier ou de remplacement.

Distance du diffuseur par rapport au fond: Min : 50 mm, Opt : 100 mm, Max : 250 mm

Durée de vie: 15 ans ou plus.

Deux modèles

Ecorator Jr.	Ecorator
5 à 10 cfm	20 à 50 cfm
8.5 à 17 m³/h	34 à 85 m³/h

